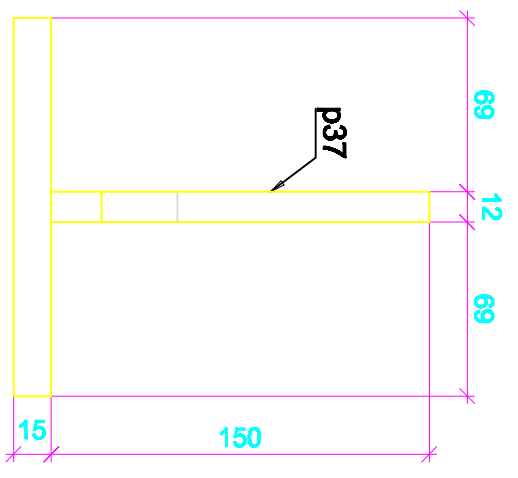


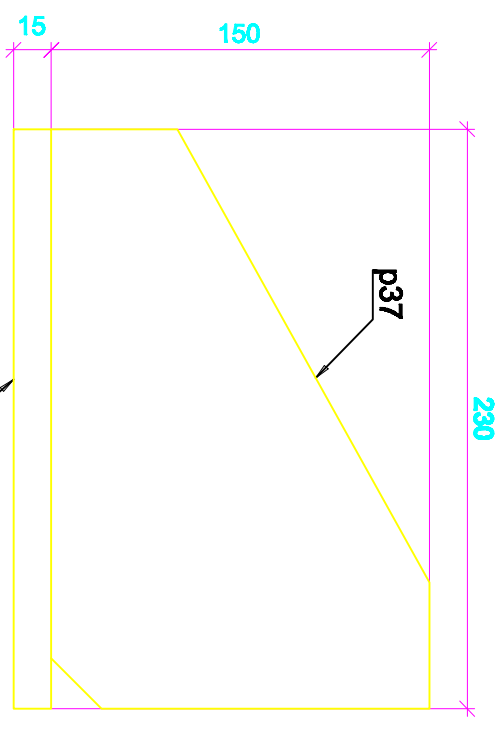
4x PL 15x230x150
S235JRG2 - 1:3

T1

← A

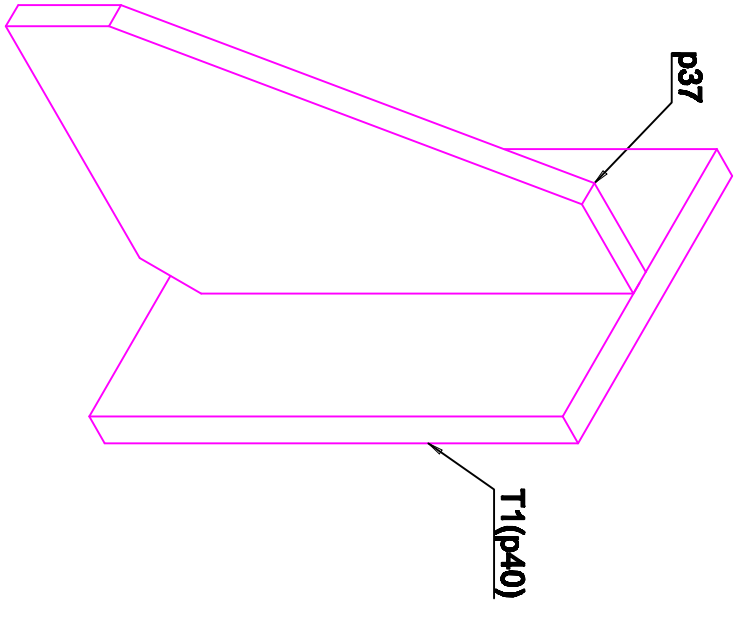


A - A



← A

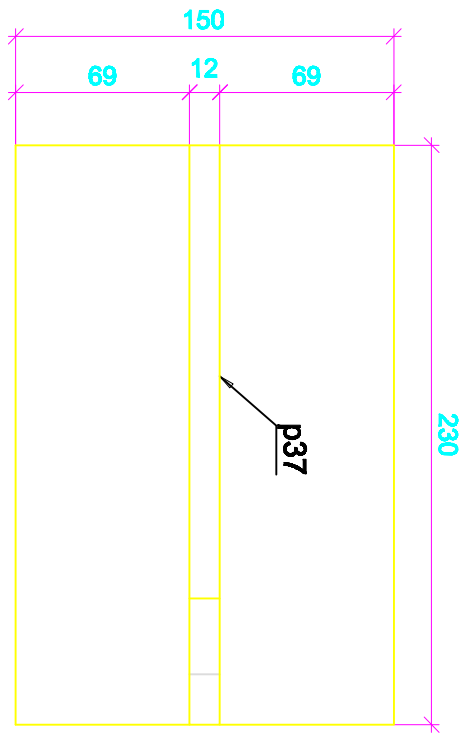
T1 - Vedere 3D



NOTA:

T1 se sudeaza la montaj de grinziile caii de rulare conform desen de ansamblu.
Dupa sudura suprafatza afectata se va pregati in vederea vopsirii.

| Pozitie | Carthaza/ Nume | Lungime | Greutate | Greutate totala |
|---------|-----------------|---------|----------|-----------------|
| T1 | 4 PL 15x230x150 | 230 | 2,4 | 9,5 |
| p37 | 1 PL 12x230x150 | 230 | 4,1 | 16,2 |
| T1 | 1 PL 15x230x150 | 230 | | 25,8 |



SUDURI
(cu exceptia celor indicate pe desen)

$S_1 > S_2$
 $a_{max} = 0,7 \times S_2$
 $a_{min} = \sqrt{S_1 - 0,5} \geq 3mm$

NOTA:

- * Pentru reperele obtinute prin talere termica: EN ISO 9013-2002;
- * Rugozitate pe taleturi: \sqrt{R} ;
- * Pentru prelucrari mecanice: abateri limita conform SR EN 22768-nK;
- * Rugozitate ptr. suprafetele prelucrate mecanic: \sqrt{R} ;
- * Clasa de abateri limita la dimensiunile imbinarilor sudate este "BE" conform SREN ISO 13920/98;
- * L sudura: pe tot conturul de contact; (Sudurile se vor poansonata)
- * Se va marca numar ansamblu(T - -).

DETALII DE ANSAMBLU

PROFESIONNAL
PROJECTOR

Antreprenor :
Desenat : *ing. C-tin Hriniciu*
Verificat : *ing. Dorel Mitrofan*
Data : 12/3/2014
Beneficiar : SC Concept SRL

Proiect : *Cale de rulare Pod rulant 3,2 tone*
Nr. proiect : *PP2014 11-001*
Material : *S235JRG2*

Scara : *1:3*
Pozitie : *T1*
Revizie : *0*

Nr. planşa : *R 019*